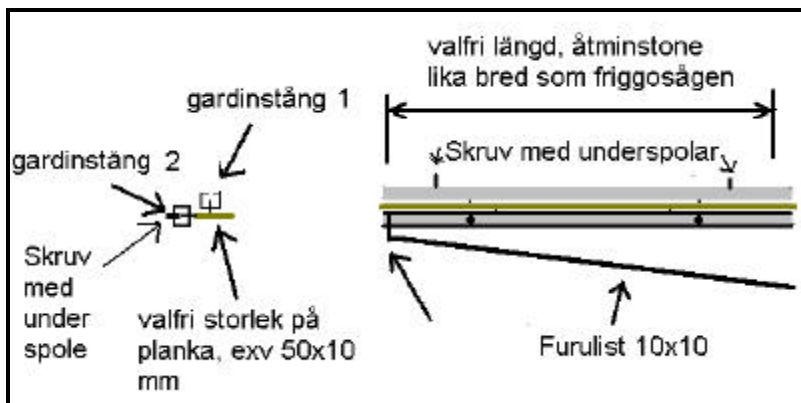


Skär cellplastvingar ensam.



2000-07-22

Läs mer om det här:

<http://www.rivingtonsoarers.freese.rve.co.uk/>

Den sida där jag fann förlagan till detta hjälpmedel.

[Http://rcplanet.com/rcfu/](http://rcplanet.com/rcfu/)

Bra sida med beskrivning på bl.a. friggosåg.

<http://www.geocities.com/CapeCana/vernal/Hangar/1392/>

VMFK-hemsida med utmärkt guide för tillverkning av cellplastvingar

Frågor?:

Andreas

Email:

021-131507@telia.com

Att skära cellplastvingar ensam.

Här följer en beskrivning på ett hjälpmedel för att skära cellplastprofiler ensam.

Delar till hjälpmedlet:

En gardinstång 2 m

Valfri plank

4 st undertrådspolar till symaskiner (valfritt)

Skrudar och brickor

En furulist 10x10 mm

Gardinstången delas i 1 m två delar. Fäst stängerna i plankan, en på ovansidan (1) och en på kanten av plankan (2).

Stång 1. Mha skruvar skall två underspoler fästas. Spolarna ska kunna rotera fritt. Avståndet mellan spolarna skall vara samma som friggosågen är bred.

Stång 2. I den här skall ytterliggare två spolor skruvas fast. Dessa ska vara flyttbara utmed gardinstången.

Furulisten skall fästas i stång två, jag har använt en liten bit list som mellanbit mellan stång och furulist. Furulisten skall kunna rotera runt infästningen i mellanbiten.

Hur funkar detta?

Fäst dit hjälpmedel i ett bord. Lagg din friggosåg med sågtråden mot hjälpmedlet. Fäst en tråd, ca 1,5 meter lång, i var ände av sågtråden. Jag har använt krokodilklämmor till detta.

I andra änden av trådarna har jag satt fast klädnypor, så att de enkelt kan fästas i furulisten.

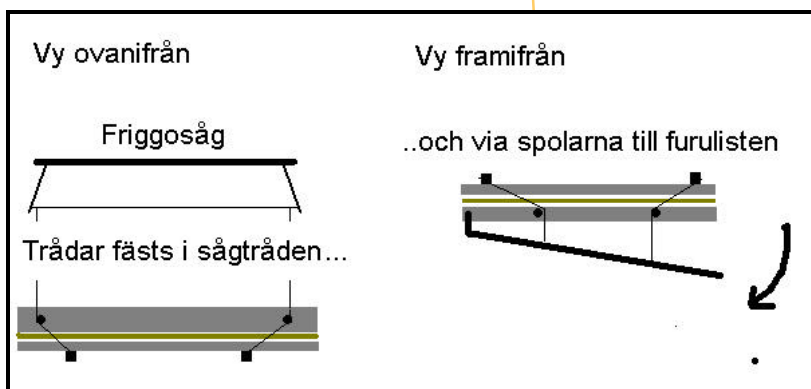
Klädnypona gör det enkelt att justera trådarnas längd, bara att klämma fast tråden.

Detta arrangemang av trådar gör att, om furulisten förs nedåt, kommer friggosågen att röra sig med jämn hastighet genom materialet man vill skära. Beroende på hur spolarna placeras på stång 2, kan avsmalnande vingar skäras. Positionen på spolen avgör vilken hastighet tråden rör sig med.

Vill man skära raka vingar läggs trådarna runt samma spole.

Precis som allt annat krävs det lite träning att skära bra vingar, men med lite övning så blir resultatet mycket bra.

fast, nåla ett par balsalister som sticker ut ca en cm utanför friggoblocket. Tråden ligger då på balsalisterna fram till att mallen börjar styra tråden. Listerna skall sticka ut en bit på varje sida, så att tråden på ett bra sätt lämnar friggoblocket.



Tillverka en cellplastsåg (friggosåg)

En friggosåg är mycket enkel att tillverka hemma, den som beskrivs här är bara en lösning.

Delar till friggosågen:

Kvastskaft – valfri längd

2 hyllkonsoler SIGFRID (IKEA)

Kan ersättas med vad som helst.....

Kanthaltråd som sågtråd

Diverse skruvar & muttrar.

Hopsättningen av sågen är väldigt enkel, bara borra hål i kvastskftet och skruva fast konsolerna. Tråden förs genom de förborrade hålen i konsolerna och fästs i den ena sidan stumt. I den andra änden skall vi ha en spännanordning. Se bild för spännanordning. Anledningen till spännanordningen är att när tråden blir varm töjs den, och då måste den spännas för det inte ska bli svårt att skära.

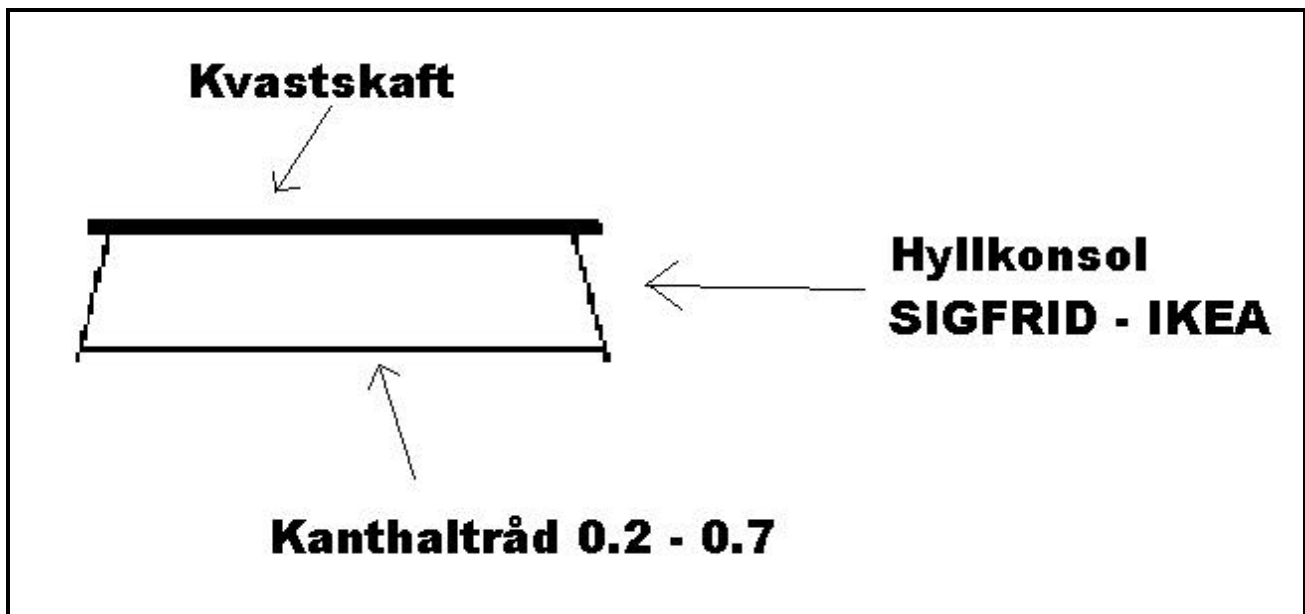
Fäst sladdar i var ände av sågtråden för

strömtilförsel, jag har använt krokodilklämmor för att göra det enkelt att flytta dem, och därmed kunna reglera värmen i tråden. Blir tråden för varm kommer det att bildas rök vid skärning, och röken är **giftig!** - HA ALLTID

GOD VENTILATION VID ARBETE MED SÅGEN.



Spännanordning för tråden. Tråden fästs i en skruv, juterung blir därmed enkel.



Strömtilförsel till tråden.

Först ett varningen ord. Om du inte är säker på vad du ger dig in på med elektroniken, håll dig borta. Man ska aldrig ta chanser med vägguttag. Jag har använt detta förslag med framgång, men tänk efter så att du inte skadar dig själv, andra, eller dyr utrustning!

Här finns också flera varianter, jag ger bara ett förslag. En reglerbar spännings-

kub är det bästa alternativet, då det blir enkelt att justera värmen i tråden.

Jag använder ett nätaggregat till en dator. Det klarar av att ge 7 A vid 12 V, och det räcker för att skära. Strömstyrkan är det som avgör vad man behöver för tillförsel, eftersom resistansen i tråden är väldigt liten kommer strömmen att bli hög. Det är lätt att förstöra spänningsaggregatet om det inte är dimensionerat att klara av de höga strömmarna!

Andra använder ackar som tillförsel, det

fungerar också bra, men ger en begränsad skärtid.

För att begränsa strömmen, och därmed värmen i tråden, kan ett motstånd seriekopplas med tråden, se till att det klarar av hög effekt bara. Finns på Micro-kit, prata med dem så får du rätt sort. Ett variabelt motstånd är bästa lösningen.

Jag har inte behövt använda några motstånd i mitt bygge, värmen i tråden är lagom ändå.